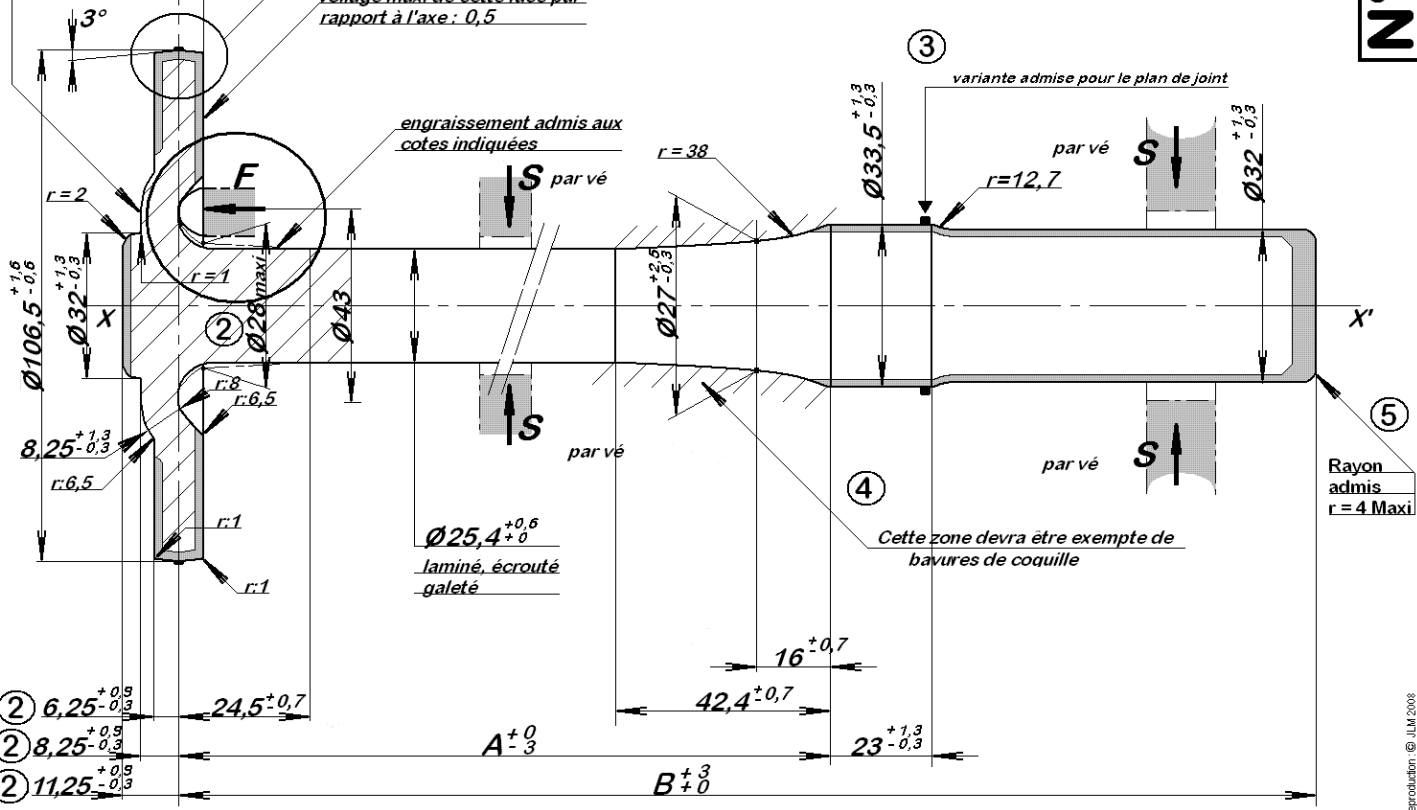


MODELE 983
Végétal 70gr

N° de pièce
et marque
du fournisseur



N°	A ± ⁰ / ₃	B ± ³ / ₀
①	80575	688,25 785,75
①	80574	469,25 566,75

N° 80574
80575

Cahier des charges

- Surépaisseur d'usinage _____
- ② Pièce livrée exempte de calamine, de criques et de replis de forge particulièrement dans la zone entourée qui restera brute....
Le n° de la pièce et la marque du fournisseur viendront en léger relief à l'endroit indiqué
Les rayons non tolérancés sont à ± 1 mm
Bavure au joint 2 mm maxi de dépassement comme figuré au plan
La pièce est déterminée par la face de départ F et les Ø de serrage S, ces points viendront très propres de forge
Chevauchement admis, sur la partie comprise entre le joint et l'extrémité de la queue, au plan de joint XX' des coquilles 0,6mm maxi en tous sens
- ② Excentrage de la tête et de la partie conique de raccordement par rapport à la queue 0,4 mm maxi
Flèche admise sur la longueur totale 1mm maxi
Arrondis d'arêtes 2mm maxi

Poids usiné : _____		Poids brut : _____		Les cotes sans tolérance sont Ø			
Mod	Note N°	Désignation	Etudes				Méthodes
			J	M	A	Etabli par	Vérifié par
①		Original	13	10	60		
②		Inversé les n° dans tableau des longueurs A et B	14	12	60		
③		Compléter cahier des charges, modifié tolérance de certaines cotes	10	2	61		
④		Ajouter variante admise pour plan de joint	27	5	61		
⑤		Ajouter l'emplacement de la zone exempte de bavures	27	5	61		
⑥		Ajouter rayon admis r = 4 maxi	21	6	61		
⑦							
⑧							
Désignation : <u>Arbre de roue droit et gauche</u>			Coefficient				
Matière : <u>35 CD4</u>			Refoulé pris dans laminé, écroulé, galeté Ø 25,4				
						HOTCHKISS-BRANDT	
						Organe	Sous Organe
Pont AR							
Remplacé ou annulé par plan N° _____							
Remplace le plan N° _____							
C des Plan de brut							
Type N. WOF						N° 80574 80575	

Reproduction © JLM 2008